



PROGRAMA DE DISCIPLINA 2019.2

Área	() Estudos de Língua (x) Estudos de Literatura
Especialidade	() Língua Portuguesa () Literatura Brasileira () Linguística () Literatura Portuguesa (x) Literaturas de Língua Inglesa () Teoria da Literatura e Literatura Comparada
Nível	(x) Mestrado () Doutorado

Disciplina	Questões contemporâneas do teatro estadunidense
Tema	Dramaturgia
Professor(a)	Vanessa Cianconi
Dia e horário	3ª feira – 13h20-16h40
Recursos audiovisuais	(X) Sim () Não () Eventualmente

Ementa

O teatro contemporâneo estadunidense é eclético, energético, empolgante e traz para o palco questões que necessitam ser discutidas. Este curso é dedicado ao estudo das principais tendências e características da dramaturgia estadunidense na contemporaneidade, com ênfase nas temáticas relacionadas às questões sociais, políticas e existenciais do século XX e XXI; o isolamento e a falta de comunicação entre os indivíduos; a morte; questões identitárias e de gênero e sexualidade (LGBTQ+).

Programa

1. A política assombrosa estadunidense: AIDS e questões LGBTQ+
2. Os fantasmas se divertem: A nova política de horror de Trump – ainda mais exclusões

Bibliografia Inicial

Peças a serem trabalhadas:

Angels in America – A Gay Fantasia on National Themes (Millennium approaches and Perestroika), by Tony Kushner
The Normal Heart, by Larry Kramer
All the President's Men? -Scenes from the Senate confirmation hearings of president's Trump's cabinet, ed. by Nicolas Kent
Building the Wall, by Robert Schenkkan

Bibliografia Inicial:

- BENTLEY, Eric. *O teatro engajado*. Rio de Janeiro: Zahar Editores, 1969
- _____. *The Theater of Commitment and Other Essays on Drama in Our Society*. New York: Athanem, 1967
- _____. *Theater of War*. United States: Viking Adult, 1972
- BOAL, Augusto. *Teatro do oprimido e outras poéticas políticas*. 6ª edição. Rio de Janeiro: Civilização Brasileira, 1991
- BROOK, Peter. *The Empty Space. A Book About the Theatre: Deadly, Holy, Rough, Immediate*. New York: A Touchstone Book, 1996
- BUTLER, Judith. *Bodies that Matter*. Oxon: Routledge, 2011
- FISHER, James. *The Theater of Tony Kushner: Living Past Hope*. New York: Routledge, 2002
- _____. *Tony Kushner: New Essays on the Art and Politics of the Plays*. Jefferson: McFarland, 2006
- _____. *Understanding Tony Kushner*. South Carolina: The University of South Carolina Press, 2008
- KRASNER, David, Ed. *Theater in Theory (1900-2000): AN Anthology*. MA: Blackwell Publishing, 2008
- KUSHNER, Tony. *Thinking About the Longstanding Problems of Virtue and Happiness: Essays, a Play, Two Poems, and a Prayer*. New York: Theatre Communications Group, 1995
- MILLER, Arthur. *The Theater Essays of Arthur Miller*. Da Capo Press, 1996
- PUCHNER, Martin. *Poetry of the Revolution: Marx, Manifestos and the Avant-Gardes*. NJ: Princeton University Press, 2006
- ROKEM, Freedie. *Performing History: Theatrical Representations of the Past in Contemporary History*. Iowa City: University of Iowa Press, 2000
- _____. *Philosophers and Thespians: Thinking Performance*. Edição Kindle. Standford University Press, 2009
- SAVRAN, David. "Ambivalence, Utopia, and a Queer Sort of Materialism: How Angels in America Reconstructs the Nation". In: *Theatre Journal*, Vol. 47, No. 2, Gay and Lesbian Queeries (May, 1995), pp. 207-227
- TWITCHIN, Mischa. *The Theater of Death – The Uncanny in Mimesis*. London: Palgrave Macmillan, 2016
- WALLACE, Jennifer. "American Tragedy". In: *The Cambridge Introduction to tragedy*. New York; Cambridge University press, 2007
- VOGEL, Dan. *The Three Masks of American Tragedy*. Louisiana State University Press: Baton Rouge, 1974
- WILLIAMS, Raymond. *Modern Tragedy*. NY: Broadview Encore Edition, 2006

Filmografia:

- ANGELS IN AMERICA, Dir. Mike Nichols, Warner Bros., 2004
- ANGELS IN AMERICA, Dir. Charles Newell, Court Theater of Chicago, 2012
- THEATER OF WAR, Dir. John Walter, Lorber Films, 2008
- WRESTLING WITH ANGELS – Playwright Tony Kushner, Dir. Freida Lee Mock, Sanders & Mock, 2006